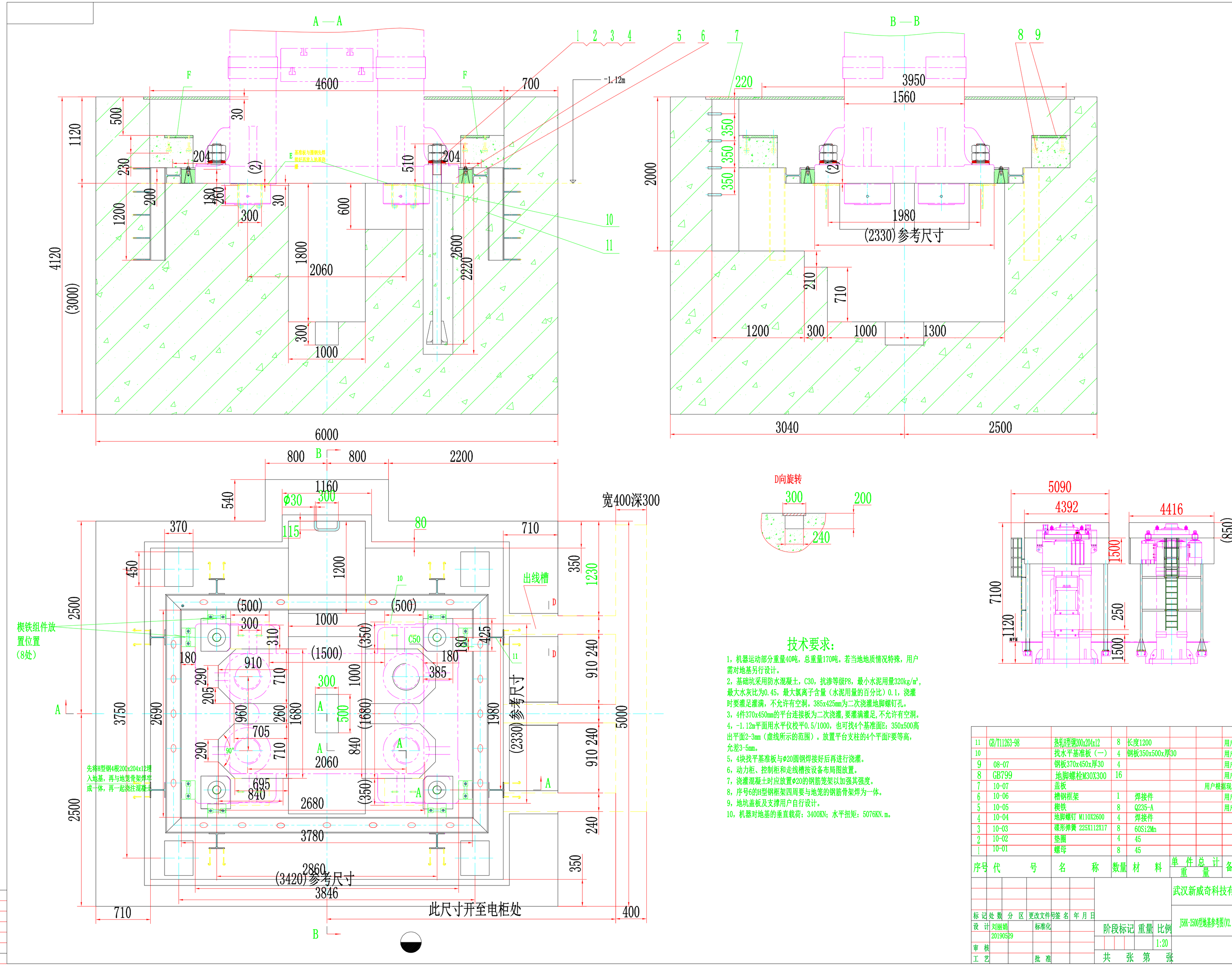


技术要求：

1，机器运动部分重量40吨，总重量170吨。若当地地质情况特殊，用户需对地基另行设计。

2，基础坑采用防水混凝土，C30，抗渗等级P8，最小水泥用量320kg/m³，最大水灰比为0.45，最大氯离子含量（水泥用量的百分比）0.1，浇灌时要灌足灌满，不允许有空洞。385x425mm为二次浇灌地脚螺钉孔。

3，4件370x450mm的平台连接板为二次浇灌，要灌满灌足，不允许有空洞。

4，-1.12m平面用水平仪校平0.5/1000，也可找4个基准面E：350x500高出平面2-3mm（虚线所示的范围）。放置平台支柱的4个平面F要等高，允差3-5mm。

5，4块找平基准板与φ20圆钢焊接好后再进行浇灌。

6，动力柜、控制柜和走线槽按设备布局图放置。

7，浇灌混凝土时应放置φ20的钢筋笼架以加强其强度。

8，序号6的H型钢框架四周要与地笼的钢筋骨架焊为一体。

9，地坑盖板及支撑用户自行设计。

10，机器对地基的垂直载荷：3400KN；水平扭矩：5076KN.m。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计重量	备注
11	GB/T11263-98	热轧H型钢200x204x12	8	长度1200			用户自备
10		找水平基准板（一）	4	钢板350x500x厚30			用户自备
9	08-07	钢板370x450x厚30	4				用户自备
8	GB799	地脚螺栓M30X300	16				用户自备
7	10-07	盖板					用户根据现场自定
6	10-06	槽钢框架	1	焊接件			用户自备
5	10-05	楔铁	8	Q235-A			用户自备
4	10-04	地脚螺钉 M110X2600	4	焊接件			
3	10-03	碟形弹簧 225X112X17	8	60Si2Mn			
2	10-02	垫圈	4	45			
1	10-01	螺母	8	45			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	刘丽娟		标准化		
	20190529				
审核					
工艺			批准		

武汉新威奇科技有限公司

JSBK-2500型地基参考图(V2.0)

阶段标记 重量 比例 1:20

共 张 第 张

设计
校对
审核
工艺
标准
批准